

技术数据表



ALCOM PPA 930/2 CF40

基础聚合物	聚肽酰胺
填料/添加剂系统	40 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,高硬度,良好的加工稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	功能部件,外壳件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 110-130 °C for 4-8 h 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 320-345 °C 注塑模具温度 135-145 °C
--------	--

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	25000	MPa	ISO 178
弯曲强度	385	MPa	ISO 178
拉伸模量	34000	MPa	ISO 527
断裂应力	295	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.2	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	288	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	315	°C	ISO 11357
电性能			
表面电阻率	20	Ohm	IEC 62631-3-2
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.2	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1370	kg/m ³	ISO 1183